

“UNA DE LAS VENTAJAS PRINCIPALES DEL **POWERTITAN 2.0** RADICA EN SU PCS INTEGRADO EN EL CONTENEDOR, QUE LOGRA TRATAR A CADA RACK DE MANERA ÚNICA”



La incorporación de sistemas de almacenamiento a gran escala ya es una realidad. Especialmente en mercados maduros, la fotovoltaica está comenzando a necesitar, de manera imperiosa, la instalación de BESS (Battery Energy Storage System, por sus siglas en inglés). Sungrow, uno de los líderes mundiales en este tipo de sistemas, lleva la delantera con su PowerTitan 2.0. En esta entrevista, Iker Labiano analiza sus ventajas y la gran aceptación del mercado que ha tenido.

Iker Labiano
Head of ESS Spain & Portugal

Responsable del desarrollo del negocio de Sistemas de Almacenamiento de Energía en el Sur de Europa, e involucrado en relaciones estratégicas y contratos globales con empresas de alta tecnología en la industria de las energías renovables.

SUNGROW
Clean power for all



¿Qué perspectivas tiene para el despliegue de los BESS en Europa?

El despliegue de Sungrow en sistemas de almacenamiento en Europa ha sido notable durante los últimos años. Desde el primer proyecto, Minety, de 100MWh en el Reino Unido en 2021, que en su momento fue el mayor de Europa, hemos visto un **crecimiento exponencial** en la capacidad instalada y mejorando tecnología. En esas mismas fechas, se instaló el primer sistema de baterías de Sungrow en España, marcando un hito importante en la industria.

Para 2025, nuestros objetivos son muy ambiciosos, con la **apertura de nuevos mercados** tanto en Europa del Este como en el sur de Europa. Se han cerrado ya contratos de varios GWh en el Reino Unido. En España, donde las perspectivas son muy prometedoras, tendremos varios proyectos Utility Scale operativos antes del verano, posicionándonos como líderes en esta tecnología.



¿Qué soluciones serán las más extendidas de su portfolio y por qué?

Desde luego, **el PowerTitan 2.0 es el producto estrella**. Desde su lanzamiento a principios del año pasado, se han cerrado importantes contratos a nivel internacional por más de 12GWh, lo que demuestra la confianza del mercado en esta innovadora solución.

Hace pocas semanas se instaló el primer proyecto mundial con el PowerTitan 2.0, una planta de 330MWh en el Reino Unido. Además, en Arabia Saudí, hemos cerrado el mayor contrato hasta la fecha para suministrar equipos y servicios para tres proyectos que tendrán instalado un total de 7,8GWh. El mercado ha reaccionado muy positivamente a esta nueva solución, especialmente considerando que es el **primer equipo de 5MWh en un contenedor de 20"**, que integra el nuevo tipo de celda de 314Ah, refrigerado por líquido y con los inversores integrados.

¿En qué mercados está resultando más rápida la penetración del PowerTitan y por qué?

Como mencioné anteriormente, el PowerTitan 2.0 se está implantando a nivel global, desde Oriente Medio hasta Chile. Esta expansión refleja la **confianza y la aceptación** que nuestro producto ha ganado en el mercado.

En Europa, países como el Reino Unido, Alemania y España están a la vanguardia, donde habrá plantas operando con este sistema antes del verano. La implantación en países como Italia, Grecia o países nórdicos también es considerable. **Estamos orgullosos de ver cómo el PowerTitan 2.0 está transformando la industria y proporcionando soluciones eficientes y sostenibles a nivel mundial.**

¿Qué ventajas presenta frente a otras soluciones de almacenamiento en el mercado?

La ventaja principal de nuestro sistema radica en su singular tipología. Al disponer el PCS integrado en el contenedor, de tipo string de 210kW, conectado a la salida de cada rack, **logramos un tratamiento individualizado. Cada rack es tratado de forma única.**

Esto permite un **mejor balanceo de celdas, incrementando significativamente los niveles de disponibilidad.** Además, el PCS es capaz de funcionar como un BMS, actuando de forma más rápida y eficaz en caso de anomalía. Esta capacidad técnica no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también garantiza una mayor fiabilidad y seguridad en nuestras soluciones.



¿Trabaja la empresa en nuevas versiones?

El PowerTitan 2.0 se ha presentado recientemente y es **uno de los productos tecnológicamente más avanzados del mercado**, es una solución de nueva generación diseñada para satisfacer las necesidades cambiantes de los proyectos de gran escala.

Sungrow es conocido por disponer uno de los mayores equipos de I+D del sector, que trabaja constantemente mejorando los equipos actuales y desarrollando nuevas soluciones para el futuro.

En Sungrow, estamos comprometidos con la **innovación tecnológica**, somos punteros en desarrollo, siempre buscando mejorar y adaptar nuestras soluciones a las necesidades cambiantes del mercado.

La innovación sigue siendo el núcleo de nuestra misión, garantizando que nos mantengamos **a la vanguardia en tecnologías de almacenamiento** de energía de **alto rendimiento, fiables y rentables** que apoyen la transición energética mundial.