

ENERGÍA e INNOVACIÓN

REVISTA TÉCNICA DIGITAL COLECCIONABLE



MARQUESINAS FV AUTOPORTANTES

PRAXIA Energy y su spin-off Simply Solar apuestan por las marquesinas autoportantes, una solución que responde a una necesidad concreta: generar energía limpia en el mismo punto donde se consume, especialmente en entornos urbanos y logísticos.

LONGI ONE LLEGA A IBERIA

LONGi ONE, la plataforma modular híbrida de almacenamiento de energía de LONGi, llega al mercado ibérico con el Hi-MO One Pro como núcleo. Este innovador equipo, presentado en Intersolar 2026, ha sido desarrollado para aplicaciones comerciales e industriales.



INFOENERGETICA

Multiplataforma Digital Informativa Especializada en Ingeniería Energética, Nuevas Tecnologías y Empresas del Sector en Hispanoamérica

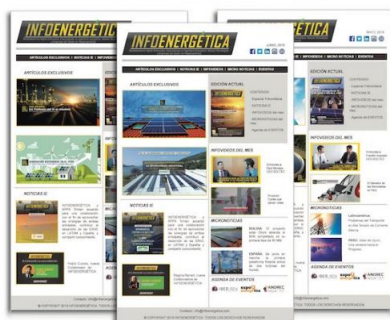


¿Qué ofrece nuestra plataforma?

Ediciones Especiales



Boletines Informativos



Noticias



Videos



Eventos/Talleres



Entrevistas



Fotos de Campo



Ediciones Especiales



Especialistas



Consultas



¿QUÉ ENCONTRARÁS EN ESTA EDICIÓN?

ARTÍCULOS DESTACADOS

- Hito de Sungrow en la conexión de un BESS.....6
- AIKO lanza INFINITE ULTRA y la Serie Z.....9
- LONGi ONE llega a Iberia.....11
- SmarTSlope permite llevar la FV a terrenos irregulares.....15
- Marquesinas FV autoportantes de Praxia.....18
- FOX, líder mundial de almacenamiento residencial.....21

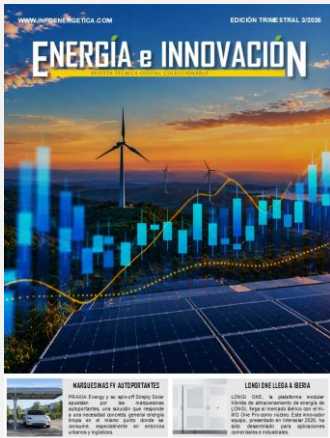
ENTREVISTAS DESTACADAS

- A Javier Cueto–Felgueroso de **Solar Steel**.....23
- A Luis Fariza de **GoodWe**.....27
- A David Garmendia de **LONGi**.....32
- A Iker Labiano de **Sungrow**.....38
- A **TBEA**.....42
- A **JINKO** 47

I+D Y TECNOLOGÍA

- Avances en FV, Eólica y Almacenamiento Energético.....53

COLECCIONABLE



#22E&I

CEO

Andrés Muñoz

amunoz@infoenergetica.com

DIRECTORA DE MARKETING

Vera Lucia De la Cruz

vdelacruz@infoenergetica.com

DIRECTOR DE COMUNICACIÓN

Nelson De la Cruz

ndelacruz@infoenergetica.com

SEDE CANADÁ
Winnipeg

SEDE ESPAÑA
Barcelona

SEDE PERÚ
Lima

www.infoenergetica.com



IA Y LAS ENERGÍAS RENOVABLES

La inteligencia artificial está transformando el sector de las energías renovables, al permitir una gestión más eficiente, inteligente y sostenible de los recursos energéticos. Gracias al análisis de grandes volúmenes de datos meteorológicos, históricos y operativos, los algoritmos de IA pueden predecir la producción de energía solar y eólica con mayor precisión, anticipando las variaciones de la radiación solar y la velocidad del viento. Estas previsiones ayudan a los operadores a planificar la generación eléctrica, reducir la incertidumbre y mejorar la integración de las energías renovables en la red eléctrica.

De cara al futuro, la combinación de inteligencia artificial y energías renovables será clave para avanzar hacia un sistema energético más flexible, competitivo y descarbonizado. El desarrollo de redes eléctricas inteligentes, la gestión automatizada de la demanda y la optimización de los sistemas híbridos de generación y almacenamiento permitirán aprovechar mejor la energía disponible y reducir el desperdicio de recursos. No obstante, su implementación también plantea desafíos relacionados con la ciberseguridad, la calidad de los datos y el consumo energético de la propia infraestructura digital. Superar estos retos será fundamental para aprovechar todo el potencial de la IA y acelerar la transición hacia un modelo energético más sostenible.

Andrés Muñoz
CEO de INFOENERGÉTICA

SUNGROW
Clean power for all

THE NEXT-GEN **P3**RFORMS NOW

Sungrow High-Power C&I String Inverter is Coming





SUNGROW
Clean power for all

Conecta en solo 17 días un BESS de 200 MW/400 MWh

Sungrow ha puesto en operación un nuevo sistema de almacenamiento de energía de 200 MW/400 MWh, conectado a la red en tan solo 17 días, un plazo que la compañía presenta como un nuevo referente para la ejecución de proyectos de almacenamiento a gran escala. El proyecto incorpora el sistema PowerTitan 3.0 de Sungrow y más de 600 Ah de celdas de batería apiladas. Su rápida puesta en servicio ha sido posible gracias a un modelo de entrega inteligente que digitaliza y visualiza todo el proceso, desde la fabricación y la logística hasta la puesta en marcha y la operación y mantenimiento.

Del pedido a la red en 17 días

Uno de los principales elementos diferenciales ha sido la plataforma de entrega desarrollada por Sungrow, que permite realizar procesos de autoconfiguración y autocomprobación con un solo clic. A ello se suma la preinstalación y precomisionado de los sistemas de almacenamiento.

Según la compañía, estas herramientas han permitido reducir el proceso de puesta en servicio previo a la conexión a red de más de diez días a una sola hora. El proyecto logró además conectarse a la red en su primer intento.

Un 10% menos de consumo energético

El sistema también incorpora soluciones orientadas a mejorar su comportamiento en condiciones de altas temperaturas. Ante temperaturas ambientales de hasta 40 °C, el diseño de salida de aire superior ayuda a reducir el efecto de isla térmica dentro de los equipos.

A esta solución se suma Bionic Thermal Balance 2.0, una tecnología que permite tomar decisiones de gestión térmica de forma independiente a nivel de contenedor y mantener un equilibrio térmico con una precisión de hasta 1 °C.

Sungrow asegura que estas prestaciones permiten reducir en un 10% el consumo energético durante la operación, al tiempo que contribuyen a minimizar la degradación desigual de las baterías.

PowerTitan 3.0 fue reconocido además con el smarter E AWARD 2026 por su innovación en almacenamiento energético. La solución se apoya en la capacidad de fabricación de Sungrow, que alcanza los 100 GWh anuales, y forma parte de la estrategia de la compañía para acelerar el despliegue de almacenamiento en más de 100 países y regiones.



El módulo ABC 670W ha llegado a Europa

Para el mismo tejado

ABC 660W VS TOPCon 630W

30W+

Misma inversión por vatio:

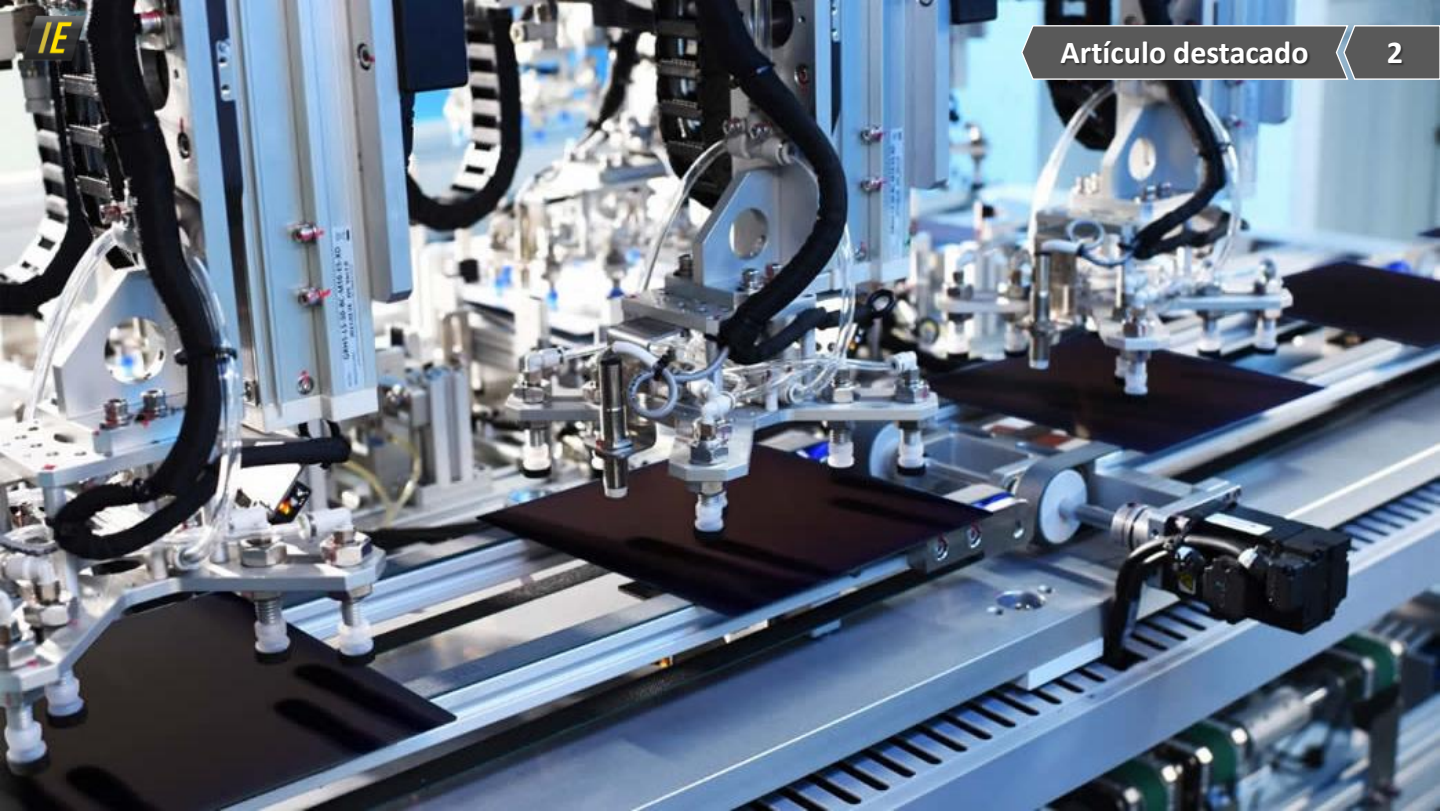
- AIKO genera un **4.76%+** de ingresos

Stellar 3N+72

Módulo de doble vidrio

2382*1134*30

660W



Lanza INFINITE ULTRA y la Serie Z

Aiko ha presentado en Intersolar Europe 2026 dos nuevas series de módulos fotovoltaicos: la cuarta generación de INFINITE ULTRA y la nueva Serie Z. Con estos lanzamientos, la compañía eleva el estándar de los módulos producidos en serie, con INFINITE ULTRA alcanzando una eficiencia del 25,6% y una potencia de salida de hasta 690 W. Sobre la base de las tecnologías ya probadas de la serie G3 INFINITE, incluidas InvisiRibbon Technology y ZeroGap Technology, junto con el uso de obleas de baja dopación y alta resistividad, la cuarta generación de INFINITE ULTRA incorpora nuevas innovaciones tanto a nivel de célula como de módulo. Estas mejoras permiten elevar la potencia de salida y la eficiencia a nuevos máximos sin aumentar las dimensiones del módulo.

A nivel de célula, AIKO ha incrementado la eficiencia media en producción en serie del 27,2% al 27,4%, lo que aporta aproximadamente 5 W adicionales de potencia al módulo. Esta mejora no responde a un único avance, sino a múltiples optimizaciones a lo largo del proceso de fabricación de la célula, como la reconstrucción del texturizado de la superficie frontal, la optimización de la estructura de zanjas, la ingeniería del óxido túnel, la optimización del texturizado bajo la capa de poli-Si, la hidrogenación avanzada y la mejora de la capa de poli-Si.

INFINITE ULTRA

A nivel de módulo, AIKO ha reducido en un 20% el área no ocupada por células respecto a la generación anterior. Esta mejora permite disponer de más superficie fotovoltaica activa dentro de las mismas dimensiones del módulo y aporta 7 W adicionales de potencia de salida.

Lograr esta reducción exigió superar una de las barreras técnicas históricas de la industria: disminuir la distancia de fuga sin comprometer la fiabilidad ni la seguridad. Tradicionalmente, los intentos de minimizar las áreas inactivas del módulo se han enfrentado a tres grandes retos: el riesgo de ruptura del aislamiento, la entrada de humedad y oxígeno, y la formación de vacíos durante la laminación.

AIKO ha abordado estos retos mediante una serie de innovaciones. Un recubrimiento aislante patentado a escala nanométrica permite mantener un aislamiento eléctrico fiable incluso con distancias de fuga reducidas. La propia arquitectura ABC ofrece una mayor resistencia a la degradación asociada a la humedad gracias a su diseño de pasivación por ambas caras y a la eliminación de materiales más susceptibles a la corrosión.

Para aplicaciones utility-scale, el módulo INFINITE ULTRA de 66 células ofrece hasta 670 W y mantiene un factor de bifacialidad del 85%. En condiciones equivalentes de bifacialidad, el módulo proporciona aproximadamente 20 W más de potencia de salida que los productos TOPCon 3.0, lo que permite a los desarrolladores obtener una producción energética adicional y una mayor eficiencia en el uso del suelo.

SERIE Z

AIKO también ha presentado la nueva Serie Z, desarrollada específicamente para el mercado residencial premium. Diseñada en torno a cuatro atributos principales, máxima estética, máxima potencia, máxima fiabilidad y máxima resistencia al fuego, la serie combina las ventajas de rendimiento de la tecnología ABC con los requisitos de diseño y seguridad de las instalaciones residenciales de alta gama.

Los módulos presentan una apariencia all-black realmente uniforme, sin busbars en la parte frontal, con una coloración homogénea de las células en todo el módulo, menor visibilidad del polvo y una parte trasera completamente negra. El formato de 54 células ofrece 500 W en un módulo all-black de menos de 2 m² y con un peso no superior a 25 kg, aproximadamente 25 W más que productos TOPCon 3.0 comparables.

**LONGi**

LONGi ONE llega a Iberia

LONGi ha lanzado LONGi ONE, su nuevo portfolio integrado de almacenamiento de energía para el mercado ibérico, con el Hi-MO One Pro como núcleo. La plataforma modular híbrida de almacenamiento de energía de 261 kWh fue desarrollada para aplicaciones comerciales e industriales e integra cinco componentes centrales desarrollados internamente, permitiendo un control coordinado del sistema, un rendimiento optimizado y una mayor seguridad operativa.

En el corazón de la plataforma está la tecnología patentada de seguridad predictiva iCCS de LONGi, que combina monitorización de batería de alta precisión con análisis multiparámetro para identificar comportamientos anormales de la batería meses antes de que los sistemas convencionales de alerta detectaran normalmente un riesgo.

Hi-MO One Pro

El Hi-MO One Pro se presentó en Intersolar Europe 2026. Como parte de su oferta para el mercado ibérico, LONGi también proporciona la plataforma de almacenamiento comercial e industrial OmniCube L233 y los sistemas de almacenamiento de energía Utility-scale PotisBank-L5.0.

LONGi

LONGi ONE

TECNOLOGÍA BC
X
ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA 5S

Hi-MO X10

Tecnología Back Contact
de alto eficiencia y fiabilidad

LONGi Storage

Soluciones de almacenamiento
inteligente 5S



125/261 kWh

Hi-MO One MONA

125/261 kWh - hasta 3,13 MWh

Hi-MO One Pro

50-125 kW / 100-261 kWh

Hi-MO One Nexus

>13 GWh
instalados.

0 Incidentes
térmicos.



www.eu.longi.com/es



El lanzamiento de LONGi ONE marca la entrada de LONGi en el mercado ibérico de almacenamiento de energía y refleja la estrategia de la empresa de combinar tecnología solar avanzada de retrocontacto con soluciones inteligentes de almacenamiento de energía para entornos energéticos cada vez más complejos.

Hi-MO One Pro para entornos energéticos comerciales e industriales

Hi-MO One Pro es un sistema modular de almacenamiento de energía híbrida de 261 kWh diseñado para entornos energéticos comerciales e industriales complejos. Como parte del portafolio LONGi ONE, el sistema integra EMS, BMS, PCS, gestión térmica y la tecnología patentada de seguridad predictiva iCCS de LONGi dentro de una única arquitectura coordinada. Soporta configuraciones acopladas tanto en CA como en CC, duraciones de respaldo de 2 a 24 horas y una expansión flexible "1+11", permitiendo a las empresas escalar la capacidad de almacenamiento a medida que evolucionan los requisitos operativos. El sistema, refrigerado por líquido, opera a temperaturas ambientales desde -30°C hasta +55°C y soporta aplicaciones de microrredes y fuera de la red junto con despliegues convencionales conectados a la red.

La solución de acumulación fue desarrollada para lugares donde la fotovoltaica, el almacenamiento, los generadores diésel, la infraestructura de carga y la interacción con la red deben operar conjuntamente dentro de un marco unificado de gestión energética. Las aplicaciones típicas incluyen instalaciones de fabricación, centros logísticos, campus industriales, edificios comerciales, centros de datos y centros de carga para vehículos eléctricos. Además de la optimización por autoconsumo y el corte de picos, Hi-MO One Pro soporta la gestión inteligente de cargas, el arbitraje energético, la energía de respaldo y la operación de microrredes, ayudando a las empresas a mejorar la resiliencia energética y aumentar el valor de la electricidad renovable generada localmente.

Para clientes comerciales e industriales que requieren una solución de almacenamiento compacta, LONGi también ofrece el OmniCube L233. El sistema, refrigerado por líquido, combina 232,96 kWh de capacidad de almacenamiento y 125 kW de salida en un espacio de solo 1,35 m². Los circuitos de refrigeración separados para la batería y el sistema de conversión de energía mantienen una desviación de temperatura dentro de 3°C, lo que permite un rendimiento a largo plazo, estabilidad operativa y una vida útil de al menos 8.000 ciclos. El sistema soporta reducción de picos, desplazamiento de carga, energía de emergencia de respaldo, operación de microrredes e integración con almacenamiento fotovoltaico.



TracSmart+1p

Descubre nuestro nuevo seguidor solar 1P



Designed for the future
Built for today



SmarTSlope permite llevar la FV a terrenos irregulares

Gonvarri Solar Steel ha completado en Palencia un nuevo proyecto fotovoltaico equipado con sus trackers 1P y la tecnología SmarTSlope, una solución diseñada para mejorar la adaptación de los seguidores solares a terrenos con pendientes y topografías irregulares.

El proyecto, desarrollado en el marco de la hibridación de una instalación eólica y construido por GES Global Energy Services, demuestra cómo la adaptación al terreno se está convirtiendo en un factor clave para ampliar las posibilidades de desarrollo de nuevos proyectos solares.

La principal innovación del proyecto es SmarTSlope, tecnología desarrollada por Solar Steel para incrementar la capacidad de adaptación de sus trackers 1P a la topografía natural. La solución incorpora una variación adicional de más de un grado entre pilares, permitiendo trabajar en emplazamientos con pendientes superiores al 15%, tanto en dirección Norte-Sur como Este-Oeste. Esta capacidad resulta especialmente relevante en un contexto en el que la disponibilidad de terrenos completamente planos es cada vez más limitada. En lugar de recurrir a importantes movimientos de tierra para adaptar el emplazamiento a los seguidores, SmarTSlope permite que el propio sistema de seguimiento se adapte mejor a la orografía existente.

El resultado es una mayor flexibilidad en el diseño de las plantas, con potencial para reducir los trabajos de movimiento de tierras y los costes asociados a la obra civil. Además, permite aprovechar una mayor superficie disponible y aumentar la viabilidad de emplazamientos que, con soluciones convencionales, podrían presentar mayores dificultades técnicas o económicas.

La tecnología también tiene una implicación directa sobre la economía de los proyectos. Al reducir la necesidad de modificar la topografía y optimizar el aprovechamiento del terreno, SmarTSlope puede contribuir a contener el CAPEX y mejorar el LCOE, manteniendo al mismo tiempo las prestaciones requeridas en instalaciones utility-scale.

El proyecto de Palencia pone así el foco en una tendencia creciente dentro del sector fotovoltaico: la evolución de los trackers no pasa únicamente por mejorar el seguimiento solar, sino también por conseguir que los sistemas se adapten cada vez mejor al terreno.

Con SmarTSlope, Solar Steel busca precisamente responder a este desafío, proporcionando una solución que combina la tecnología de sus trackers 1P con una mayor flexibilidad topográfica. Una capacidad especialmente relevante para seguir desarrollando proyectos solares en Europa a medida que aumenta la presión sobre la disponibilidad de suelo.



ESTRUCTURAS FOTOVOLTAICAS

SUELO

AMPLÍSIMA EXPERIENCIA

- MONO Y BIPOSTE
- PANELES CRISTALINOS, CAPA FINA, BIFACIALES
- FIJACIÓN HINCADO O ZAPATA

CUBIERTAS

TODAS LAS SOLUCIONES

- COPLANAR
- ORIENTADA
- LASTRADA

PARKINGS

PV CARPORTS

- CERRAMIENTO CHAPA O FIJACIÓN DIRECTA PANELES
- FACILIDAD DE TRANSPORTE Y MONTAJE

EXPERIENCIA INTERNACIONAL MÁS DE 1.200 MW

ESPAÑA, PORTUGAL, FRANCIA, ITALIA, REINO UNIDO, HOLANDA, ALEMANIA, HUNGRÍA, SUECIA, JORDANIA, ARABIA SAUDÍ, JAPÓN, GHANA, KENIA, MAURITANIA, CHILE, COLOMBIA, PANAMÁ, BAHAMAS, BARBADOS, EL SALVADOR...

25
AÑOS DE
GARANTÍA

COMPETITIVOS Y BANCABLES

INGENIERIZADAS SEGÚN NORMATIVAS ESPECÍFICAS DE APLICACIÓN

ALTA Y FLEXIBLE CAPACIDAD DE FABRICACIÓN



SÍGUENOS EN LINKEDIN



985 211 117 - CENTRAL

692 113 949 - PABLO CUESTA

652 617 919 - ALBERTO FERNÁNDEZ



WWW.PRAXIAENERGY.COM

TODA LA INFORMACIÓN, FICHAS TÉCNICAS Y VIDEOS



CENTRAL@PRAXIAENERGY.COM



SIMPLY SOLAR

**SOLAR
CARPORTS:
THE NEXT
BIG
THING IN
PHOTOVOLTAICS**





Marquesinas autoportantes que revolucionan la recarga eléctrica

La actual crisis en el Golfo Pérsico, marcada por el bloqueo del estrecho de Ormuz, está acelerando una transformación energética que ya venía gestándose: el paso decidido hacia las energías renovables y la movilidad eléctrica. En este contexto, soluciones como las marquesinas fotovoltaicas — capaces de generar energía solar y suministrarla directamente a vehículos eléctricos — emergen como una infraestructura clave para la transición.

El conflicto geopolítico iniciado en febrero de 2026 ha provocado una disrupción sin precedentes en el suministro energético mundial. Por el estrecho de Ormuz transita cerca del 20% del petróleo global, y su cierre ha disparado los precios del crudo y del gas, generando un efecto dominó en los mercados internacionales. Europa, altamente dependiente de importaciones energéticas, ya experimenta subidas significativas de precios y una creciente incertidumbre sobre el suministro.

En este nuevo paradigma, empresas como PRAXIA Energy y su spin-off Simply Solar están posicionándose en el centro de la innovación. Su apuesta por las marquesinas fotovoltaicas responde a una necesidad concreta: generar energía limpia en el mismo punto donde se consume, especialmente en entornos urbanos y logísticos.

Las marquesinas fotovoltaicas no solo facilitan la recarga de vehículos eléctricos, sino que lo hacen de forma descentralizada, reduciendo la presión sobre las redes eléctricas y mejorando la eficiencia del sistema. Además, su instalación en espacios ya urbanizados — como parkings de centros comerciales, empresas o estaciones de servicio — evita la necesidad de nuevos desarrollos de suelo.

Para PRAXIA Energy y Simply Solar, este contexto representa una oportunidad de crecimiento, pero también un reto. La rápida escalada de la demanda exige soluciones escalables, eficientes y económicamente viables. La integración de tecnología, diseño y financiación será clave para consolidar estas propuestas en el mercado.

En definitiva, lo que hasta hace poco se consideraba una solución complementaria se perfila ahora como una pieza central del nuevo modelo energético. La combinación de energía solar y movilidad eléctrica no solo responde a los desafíos climáticos, sino que se consolida como una respuesta directa a las crisis energéticas globales.

Innovación

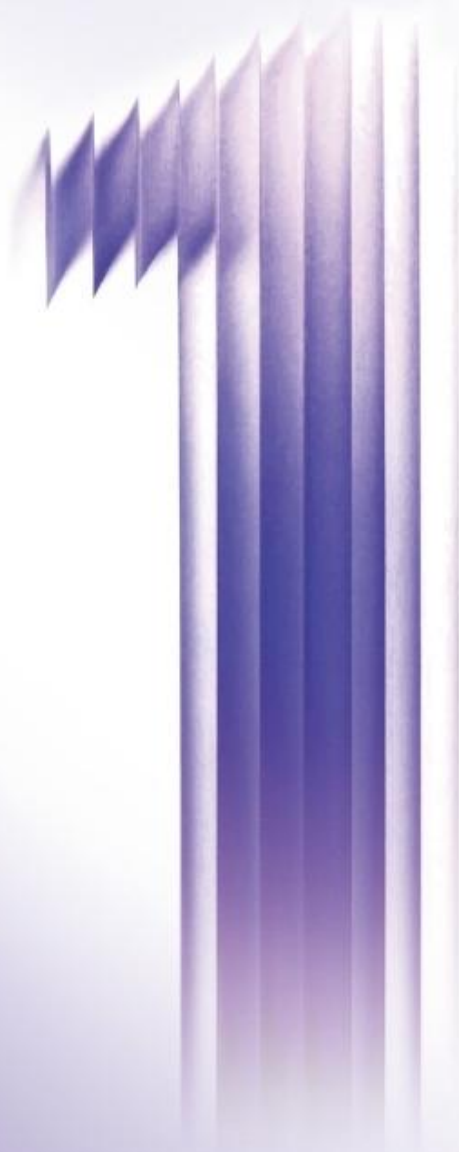
En esta línea de innovación, PRAXIA Energy, a través de su spin-off Simply Solar, está desarrollando una nueva generación de marquesinas fotovoltaicas autoportantes que buscan revolucionar el despliegue de este tipo de infraestructuras. Se trata de soluciones diseñadas para reducir al mínimo los costes y tiempos de instalación, eliminando la necesidad de obra civil y permitiendo su implementación en una amplia variedad de entornos. Esta característica resulta especialmente relevante en un momento en el que la rapidez de despliegue energético se ha convertido en un factor crítico ante la volatilidad del suministro global.

Además, estas estructuras incorporan avances técnicos que refuerzan su competitividad, como sistemas de protección frente al agua, ajuste en altura y diseños optimizados para cada ubicación y tipo de panel fotovoltaico. Testadas en túnel de viento y fabricadas en acero con protección Zinc-Magnesio, ofrecen durabilidad y garantías a largo plazo, con una vida útil respaldada por hasta 25 años.

La combinación de ingeniería avanzada, facilidad de instalación y adaptabilidad posiciona a esta solución como una de las propuestas más prometedoras para acelerar la electrificación del transporte y el autoconsumo energético en espacios urbanos y logísticos

No.1 in Global

Residential Energy Storage System Shipments
(2026 H1)





Líder mundial de almacenamiento residencial en el 1er semestre

FOX ESS alcanza el primer puesto mundial en envíos de sistemas de almacenamiento residencial, según el ranking de InfoLink Consulting. Según los datos de InfoLink, el mercado mundial de almacenamiento residencial aceleró significativamente su crecimiento durante la primera mitad de 2026, alcanzando un volumen total de 39,07 GWh, lo que supone un incremento interanual del 137,67 %.

Un liderazgo respaldado por diferentes organismos independientes

Este nuevo reconocimiento consolida la posición que FOX ESS ha ido alcanzando en el mercado internacional durante los últimos años. Frost & Sullivan confirmó que el mercado mundial de almacenamiento residencial alcanzó los 38,1 GWh en 2025, tras crecer un 54,6 % entre 2021 y 2025. En este contexto, FOX ESS ocupó la primera posición mundial con una cuota de mercado del 10,5 %, por delante del resto de los principales fabricantes del sector.

Este reconocimiento se sumó al primer puesto obtenido previamente por FOX ESS en 2025 según S&P Global Energy, ofreciendo así dos confirmaciones independientes de su posición de liderazgo en el mercado mundial.

Europa, uno de los mercados estratégicos para FOX ESS

De cara a la segunda mitad de 2026, InfoLink señala que Australia continuará siendo un mercado altamente competitivo, mientras que la evolución de la recuperación del mercado europeo será uno de los factores clave que determinarán el comportamiento del sector.

Ante el crecimiento sostenido de la demanda tanto en mercados consolidados como emergentes, InfoLink ha elevado su previsión para el conjunto de 2026 hasta los 662 GWh de envíos globales de almacenamiento energético.

En este escenario, la evolución de FOX ESS en Europa y Australia, dos de sus principales mercados internacionales, refleja el fuerte impulso que está experimentando la compañía.

En Australia, las instalaciones residenciales de almacenamiento de FOX ESS alcanzaron los 3,1 GWh entre enero y julio de 2026. Además, la compañía estuvo presente recientemente en el acto celebrado con motivo de la superación de las 500.000 instalaciones de baterías domésticas en el país, al que asistió el fundador y presidente de FOX ESS, Michael Zhu, junto al primer ministro australiano, Anthony Albanese, y el ministro de Cambio Climático y Energía, Chris Bowen.

Máxima eficiencia reconocida en Europa

Los sistemas de FOX ESS también han recibido importantes reconocimientos independientes en el mercado europeo.

En el informe “Energy Storage Inspection 2026”, elaborado por HTW Berlin y AQUU Research y considerado una de las evaluaciones independientes de referencia en Europa para analizar sistemas de almacenamiento en condiciones reales de funcionamiento, la solución de FOX ESS formada por el inversor PQ-H3-Ultra-10.0 y la batería EQ3300-5 obtuvo un System Performance Index (SPI) del 97 %, la puntuación más alta entre los sistemas evaluados, además de alcanzar la Clase de Eficiencia A.

FOX ESS continuará impulsando el desarrollo de nuevas soluciones de almacenamiento y energía renovable para contribuir a la transición energética global.

“AT INTERSOLAR, WE WERE SHOWCASING THREE MAJOR INNOVATIONS THAT REFLECT OUR COMMITMENT TO IMPROVING PROJECT PERFORMANCE AND COST EFFICIENCY”



At Intersolar Europe 2026, SolarSteel unveiled the latest generation of its solar tracking technology, new control features and a strategic partnership aimed at improving plant performance. We spoke with Solar Steel's COO, Javier Cueto-Felgueroso, about the company's latest innovations, market trends and what sets Solar Steel apart in an increasingly competitive tracker industry.

Javier Cueto-Felgueroso
COO



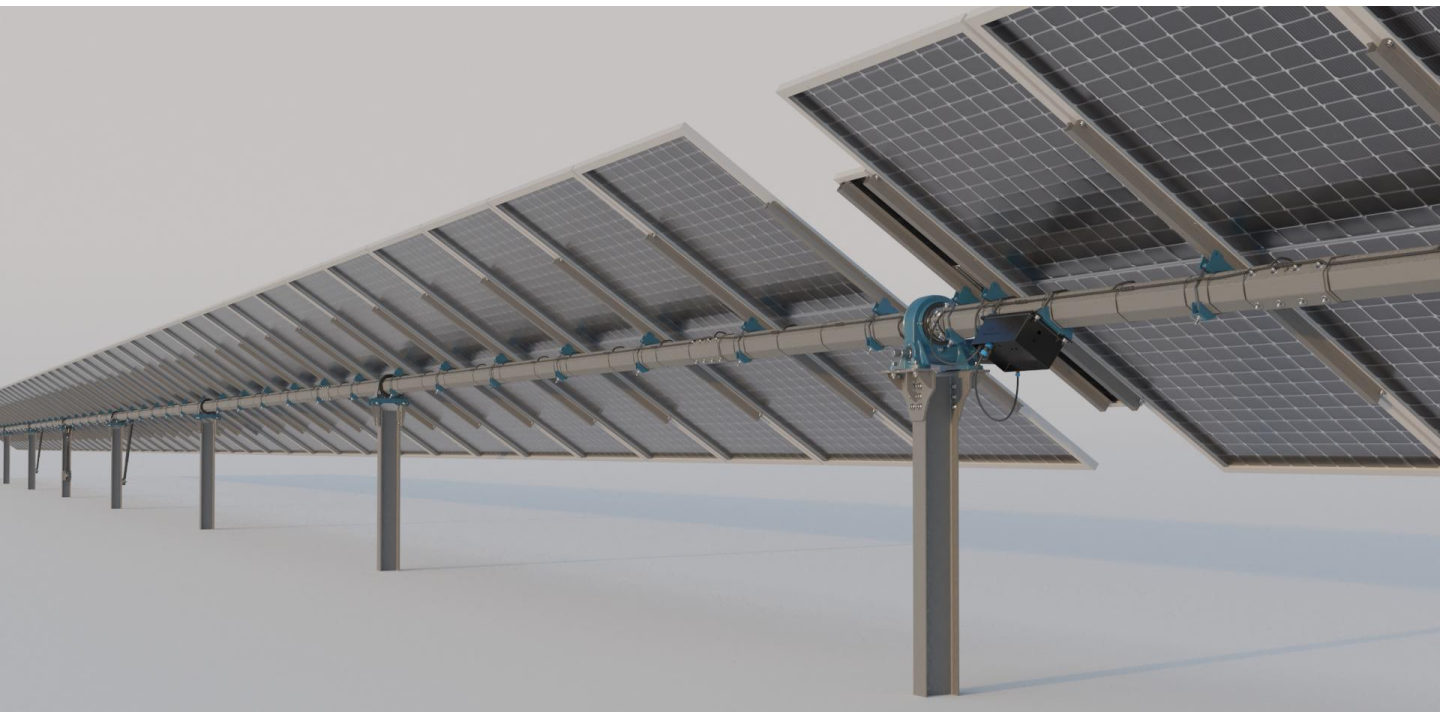
What are the main innovations Solar Steel is showcasing at Intersolar?

This year we were presenting three major innovations. The first is the latest generation of our **TracSmarT+1P tracker**, available in both single -and dual- row configurations. It's a solution designed for maximum adaptability, making it suitable for agriPV as well as virtually any geographic location worldwide.

The new design is the result of our collaboration with EPC, developers and installation teams. We wanted to understand the real challenges they face on-site and translate those needs into practical engineering improvements.

Our goal is not only to optimize the tracker itself but to **reduce the overall installed costs**. That's why we've redesigned the system with a new octagonal torque tube, fewer structural components and a higher level of pre-assembled parts. These improvements simplify logistics, reduce installation times by up to 35%, and increase terrain adaptability, minimizing -or even eliminating- the need for earthworks.

We've also increased the power capacity of each tracker row, allowing projects to reduce the number of components required.





What does your collaboration with Solar-LIT bring to the market?

The partnership with Solar-LIT is part of our vision of creating a broader ecosystem around utility-scale solar plants. Together, we're integrating **automated robotic cleaning systems with our tracker technology** to help maximize energy production while reducing operational expenditure.

The agreement reflects a shared objective: improving plant performance throughout its lifetime by combining intelligent tracking with automated maintenance solutions.

What are the main features of your new control platform?

We're launching the latest version of our control system, incorporating advanced functionalities that further optimize plant performance.

Among them is TracBoost, which maximizes energy production, and smart hail protection, designed to automatically protect solar assets during severe hail events and other extreme weather conditions.

Together, these innovations -our structural redesign, advanced control platform and expanded technology ecosystem- help **reduce CAPEX, OPEX and ultimately the LCOE**, while maintaining the reliability that has always defined Solar Steel.

The tracker market has become increasingly competitive. How does Solar Steel differentiate itself?

Healthy competition encourages innovation and pushes all of us to continue improving every new generation of our products. At Solar Steel, however, **our strategy is built around three fundamental pillars: product innovation, bankability, and service culture.** From a product perspective, we focus on rapidly bringing innovations to market that directly address the real challenges faced by developers and EPC companies.

Bankability has become one of the most important decision factors in today's market. Recently, Wood Mackenzie published its annual ranking evaluating manufacturers based on criteria including after-sales service, certifications, financial strength, supply chain stability and other key indicators. According to this assessment, SolarSteel was ranked as the leading European solar tracker manufacturer and fourth worldwide. This recognition reinforces the confidence that customers and financial institutions place in our solutions.

Finally, our service culture is central to everything we do. We maintain a customer-centric approach based on long-term commitment, staying close to every project throughout its execution and acting as a true partner rather than simply a supplier.

This philosophy is deeply embedded in Solar Steel's DNA. We believe that how we work with our customers is just as important as what we deliver. That commitment is reflected not only in our engineering and product design, but also in our day-to-day collaboration with customers around the world.



“QUEREMOS OFRECER UNA SOLUCIÓN PARA CADA SEGMENTO DEL MERCADO, DESDE EQUIPOS FOTOVOLTAICOS PARA BALCÓN HASTA UNA INSTALACIÓN C&I”



En Intersolar 2026, visitamos el stand de GoodWe para conocer las principales novedades que la compañía presentó en materia de almacenamiento e inversores. Luis Fariza, Sr. Product Manager ESS Europe de la empresa, nos explicó el lanzamiento de las nuevas soluciones residenciales todo en uno, los nuevos inversores híbridos, las propuestas para sistemas de balcón y las últimas incorporaciones al portfolio comercial e industrial.

Luis Fariza
Sr. Product Manager ESS Europe

GOODWE



GoodWe llegó a Intersolar 2026 con importantes novedades. ¿Qué estáis presentando este año?

Este año traemos novedades tanto para el **segmento residencial como para el comercial e industrial**, aunque seguimos reforzando uno de nuestros grandes lanzamientos: las soluciones **All in One residenciales**.

Disponemos de versiones monofásicas desde 3 hasta 10 kW y trifásicas entre 5 y 30 kW, donde el inversor se combina con módulos de batería totalmente escalables.

El cliente puede instalar inicialmente solo el inversor —lo que conocemos como una solución battery ready— e ir ampliando la capacidad de almacenamiento según evolucionen sus necesidades.

Ofrecemos módulos de batería de 5, 6, 8 y 9 kWh, disponibles con tecnologías 1C y 0.5C, adaptándonos a diferentes perfiles de consumo y necesidades de carga y descarga.



Fuente: GOODWE



Más allá del ahorro de espacio, ¿qué mejoras tecnológicas incorpora esta nueva generación?

Hay muchos avances. Uno de los más importantes está relacionado con la eficiencia de los componentes internos. Al utilizar componentes de mayor rendimiento conseguimos reducir considerablemente la generación de calor y, por tanto, también el ruido del equipo.

De hecho, esta nueva solución residencial es la **primera del mercado en obtener la certificación de TÜV Rheinland** como uno de los equipos más silenciosos del sector. La versión monofásica trabaja alrededor de los 30 decibelios, un nivel de ruido comparable al de una biblioteca.

Además, el modelo monofásico funciona mediante ventilación natural, mientras que la versión trifásica incorpora un ventilador específicamente diseñado para mantener ese mismo nivel acústico, algo especialmente importante en instalaciones residenciales.

Además de las soluciones All in One, ¿qué otras novedades incorpora vuestro portfolio residencial?

Presentamos el nuevo S Gen 3, nuestro nuevo inversor híbrido monofásico de entre 3 y 16 kW, que toma el relevo tanto del exitoso S Gen 2 como del modelo S UNI, dos equipos con una gran presencia en mercados como España, Portugal o Italia.

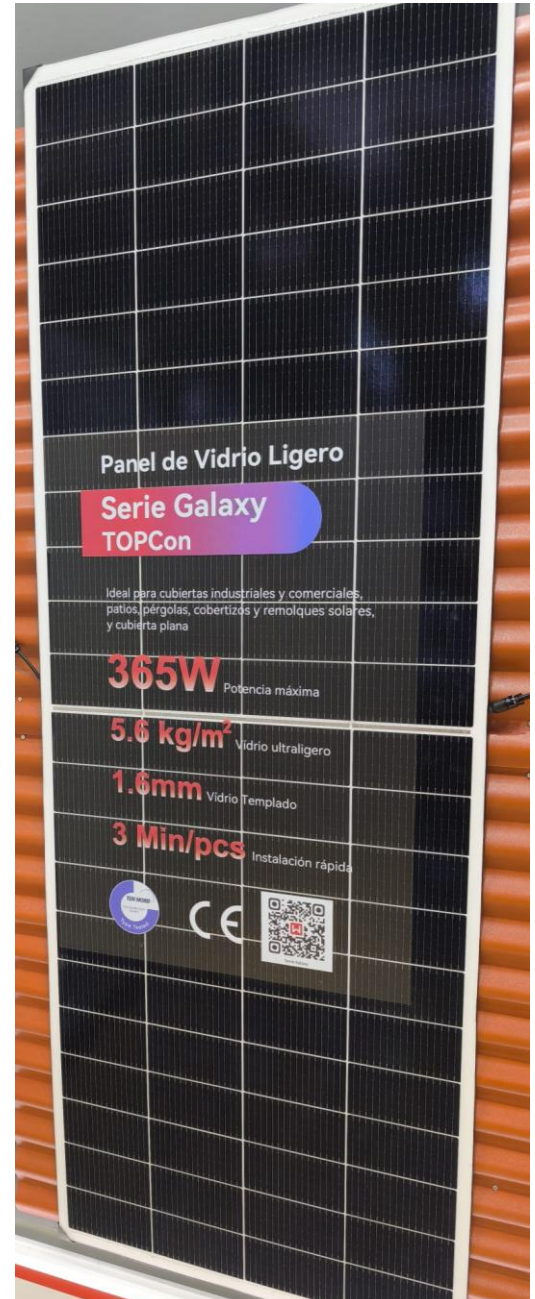
También lanzamos un **nuevo inversor híbrido trifásico ET**, preparado para trabajar con baterías de bajo voltaje, algo poco habitual en este tipo de soluciones. Está especialmente pensado para mercados sensibles al precio o para instalaciones residenciales trifásicas donde esta tecnología ofrece una ventaja competitiva.

¿Con qué soluciones apuesta GoodWe por el autoconsumo de balcón y el almacenamiento comercial e industrial?

En el segmento residencial presentamos una **nueva generación de soluciones para balcón**, incluyendo nuevos microinversores, pequeños inversores de 800 W y 3.000 W y nuevas baterías modulares de 3 kWh, ampliables hasta 15 kWh.

Estas soluciones se complementan con nuestros propios módulos fotovoltaicos ligeros, especialmente diseñados para terrazas, balcones y pequeños espacios urbanos. Es un mercado con un enorme potencial; solo en Alemania ya se ha superado el millón de instalaciones de este tipo.

En el ámbito comercial e industrial incorporamos nuevas baterías de 208 y 261 kWh con refrigeración líquida, que amplían nuestra **gama de soluciones C&I**. También presentamos nuevos inversores híbridos de entre 80 y 125 kW, completando así nuestra oferta para aplicaciones de mayor tamaño.





GoodWe cubre prácticamente todos los segmentos del mercado. ¿Cómo evoluciona vuestra estrategia para integrar todas estas soluciones?

Nuestro objetivo es que ningún segmento se quede sin solución. Pero además queremos conectar todos esos equipos mediante una gestión energética inteligente.

Por eso presentamos el nuevo EZ Manager, nuestro sistema de gestión energética residencial (EMS), que permitirá controlar diferentes consumos de la vivienda, como bombas de calor, cargadores de vehículo eléctrico o sistemas de almacenamiento GoodWe.

Además, podrá trabajar con previsiones meteorológicas, plataformas externas e incluso servicios de energy trading, permitiendo optimizar cuándo consumir, almacenar o vender energía a la red.

En definitiva, queremos **ofrecer una plataforma completa que permita a los usuarios acercarse cada vez más a la autosuficiencia energética.**

“CON HI-MO 9 PRIME CONSEGUIMOS REDUCIR EL LCOE Y MEJORAR LA FIABILIDAD A LARGO PLAZO DE MANERA SIGNIFICATIVA”



En Intersolar 2026, visitamos el stand de LONGi para conocer las principales novedades que la compañía mostró. David Garmendia nos presentó la nueva generación de módulos Hi-MO 9 Prime, una evolución tecnológica diseñada para aumentar la eficiencia, reducir el coste de la energía y mejorar la fiabilidad de las instalaciones fotovoltaicas. Además, repasamos la estrategia de la compañía para desarrollar módulos específicos capaces de responder a escenarios cada vez más exigentes, desde terrenos complejos hasta condiciones climáticas extremas.

David Garmendia
CTO Europe Utility PV

LONGi



¿Cuáles son las principales características técnicas del Hi-MO 9 Prime y qué mejoras aporta respecto a la generación anterior?

Hi-MO 9 Prime es un módulo en el que hemos incrementado la superficie útil para captar radiación solar en su cara frontal y alcanzar una potencia de hasta 680 W, con **una eficiencia del 25,17%**.

Además, incorpora todas las mejoras desarrolladas en nuestra tecnología de células Back Contact. Desde el punto de vista del cliente, las ventajas principales son dos. La primera es el **aumento de eficiencia**, que nos permite instalar hasta un 4,62% más de potencia en la misma superficie si lo comparamos con un módulo convencional de 650 W. La segunda es su excelente comportamiento frente al sombreado, lo que permite reducir la distancia entre filas de módulos y aumentar el GCR.

Todo ello se traduce en una **reducción del LCOE**, pero también hemos trabajado mucho en la fiabilidad. Incorporamos una nueva tecnología de soldadura denominada **STAC** (Selective Temperature Alloy Contact), que reduce el estrés térmico y disminuye el riesgo de aparición de microcracks y hot spots a largo plazo.

Se trata de un módulo diseñado no solo para ofrecer mayor eficiencia, sino también una **fiabilidad muy superior** durante toda la vida útil de la instalación.



¿Cómo adapta LONGi sus módulos a las necesidades específicas de cada proyecto?

En LONGi no solo apostamos por módulos de producción masiva como Hi-MO 9 Prime, sino también por lo que denominamos módulos de escenario, diseñados para resolver necesidades concretas.

Este año presentamos **Ice-Shield**, un módulo equipado con un vidrio frontal templado de 3,2 milímetros que ofrece una resistencia muy superior frente al granizo, impactos de alta energía cinética y elevadas cargas mecánicas y de viento. Es una solución especialmente interesante para mercados como Norteamérica, aunque también tiene un gran potencial en países europeos como Italia, Francia o Europa del Este.

También presentamos **Hydro Clear**, nuestro módulo anti-dust, pensado para entornos con elevada presencia de polvo, arena o incluso nieve. Gracias a un diseño específico del marco, evita la acumulación de suciedad sobre la superficie del módulo, reduciendo el riesgo de hot spots y manteniendo una producción energética más elevada a lo largo del tiempo.

Además, contamos con otras soluciones especializadas dentro de nuestra cartera, como **Edge**, desarrollado para aplicaciones en entornos desérticos, con alta resistencia mecánica y una huella de carbono muy reducida, y **Sea-Shield**, diseñado específicamente para instalaciones flotantes o ambientes marinos donde la corrosión representa un factor crítico.

¿Cómo evoluciona vuestra estrategia de fotovoltaica más almacenamiento y cuáles son los factores diferenciales de LONGi en un mercado cada vez más competitivo?

Nuestra estrategia en almacenamiento pivota sobre 3 conceptos fundamentales.

El primero es **One Stack**. Hemos desarrollado soluciones tanto para fotovoltaica como para almacenamiento que permiten optimizar al máximo las plantas híbridas. Nuestros clientes ya no buscan únicamente plantas fotovoltaicas; la hibridación con baterías se está convirtiendo en una necesidad en muchos mercados.



Fuente: LONGi

El segundo es **One Platform**. Hoy una planta no solo necesita un buen hardware, sino también inteligencia. Por eso desarrollamos soluciones como nuestro EMS, capaz de decidir automáticamente cuándo cargar o descargar una batería para optimizar la operación del activo.

Y el tercer pilar es **One Responsibility**. Queremos ofrecer una única ventanilla al cliente para toda la solución, pero sobre todo acompañarlo durante todo el ciclo de vida del proyecto: desde la preventa hasta la ejecución y, especialmente, durante más de veinte años de operación y mantenimiento.

Precisamente esa filosofía se refleja en las dos soluciones que presentamos este año. One Bank integra en un único contenedor de 20 pies toda la parte de corriente continua y el sistema PCS de conversión en alterna, utilizando tecnología de carburo de silicio para maximizar la eficiencia.

Es un producto en el que la seguridad ocupa el primer lugar y que alcanza una **eficiencia del 93%**, varios puntos por encima del estándar del mercado.

Además, incorpora un BMS propio desarrollado íntegramente por LONGi. Esto nos permite no solo detectar posibles incidencias minutos antes de que ocurran, sino incluso generar patrones predictivos capaces de anticipar comportamientos anómalos con varios meses de antelación.

Junto a One Bank presentamos también **One Matrix**, una solución formada por un contenedor para la parte de corriente continua y un skid externo para la conversión en corriente alterna y el sistema de transformación, ampliando así nuestra oferta para proyectos de mayor tamaño.





¿Qué factores serán determinantes para que LONGi siga liderando la industria durante los próximos años?

LONGi siempre ha apostado por la diferenciación a través de la **innovación**. En un mercado donde existe mucha presión sobre los precios, nuestra estrategia nunca será sacrificar la calidad o la fiabilidad para reducir costes.

La innovación nace del I+D. Actualmente contamos con 4.000 profesionales dedicados a investigación y desarrollo y el año pasado destinamos aproximadamente un **6% de nuestro beneficio operativo** a estas actividades. Es una inversión muy importante, pero creemos que es la única forma de seguir desarrollando tecnologías que aporten verdadero valor al mercado. Muchas de las líneas de investigación nunca llegan a convertirse en un producto comercial, pero eso forma parte de la innovación. Las que sí llegan nos permiten lanzar soluciones como Hi-MO 9 Prime o desarrollar nuevas tecnologías para almacenamiento.

Estamos convencidos de que el futuro ya no tiene sentido hablando únicamente de fotovoltaica. **El futuro pasa por la hibridación** entre fotovoltaica y almacenamiento, y nuestra innovación seguirá avanzando simultáneamente en ambos ámbitos.

“LOS PRIMEROS PROYECTOS CON POWERTITAN 3 EN ESPAÑA YA ESTÁN CERRADOS Y LLEGARÁN DURANTE EL PRÓXIMO AÑO”



Intersolar es la cita de referencia para el sector fotovoltaico y del almacenamiento de energía. En la feria, pudimos conversar con empresas líderes de la industria como es el caso de Sungrow, que presentó su amplio portfolio de productos. Iker Labiano, Head of ESS para España y Portugal, nos explicó las diferencias entre los últimos modelos del PowerTitan, cómo están siendo aceptados por el mercado y parte de su hoja de ruta en los próximos años con este tipo de soluciones BESS.

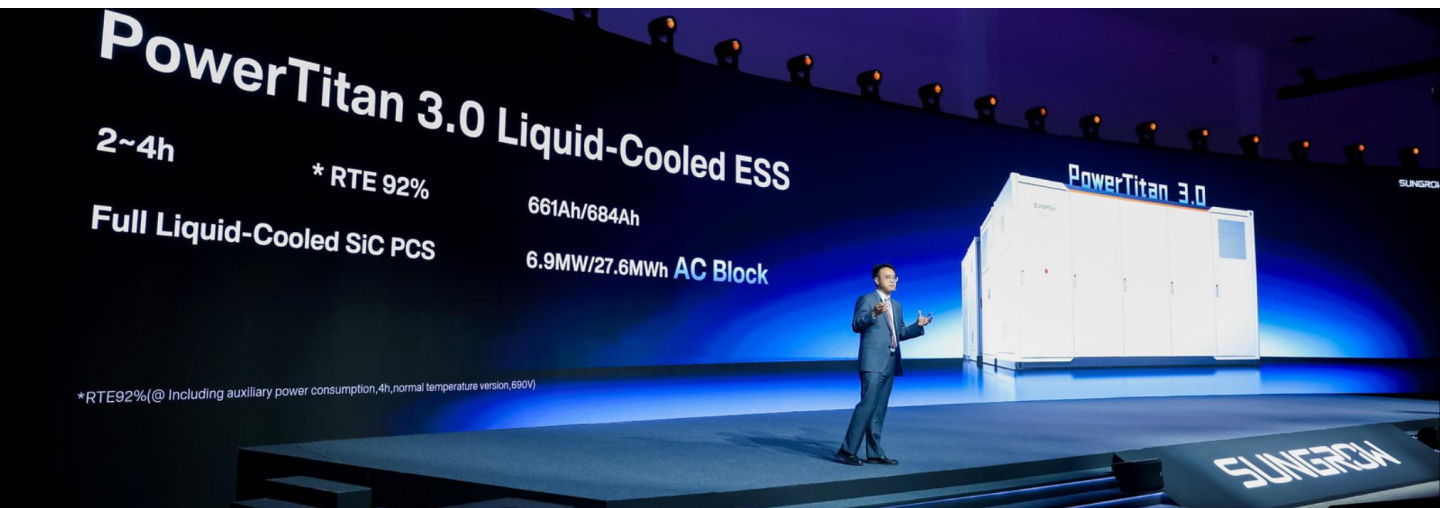
Iker Labiano
Head of ESS Spain & Portugal

SUNGROW
Clean power for all



¿Cómo convivirán los PowerTitan 2 y 3 en el mercado y para qué tipo de proyectos está pensado cada solución BESS?

El PowerTitan 3 fue presentado este año y es un producto muy reciente. Actualmente seguimos suministrando principalmente el PowerTitan 2, aunque los **primeros proyectos con PowerTitan 3 en España ya están cerrados** y llegarán durante el próximo año. También se están cerrando proyectos en otros mercados europeos. Ambos productos convivirán durante un tiempo y será el tipo de proyecto y sus características lo que determine cuál es la solución más adecuada. La aceptación del PowerTitan 3 ha sido tal, que **prácticamente toda la capacidad de fabricación para 2026 ya está comprometida**.



Sungrow continúa anunciando nuevos proyectos de almacenamiento por todo el mundo. En un mercado con tanta competencia, ¿qué es lo que diferencia a la compañía?

Nuestro principal diferencial es el equipo humano. En el mercado ibérico contamos con **más de cien profesionales** que conocen perfectamente las necesidades de nuestros clientes y las particularidades de cada proyecto. Tenemos oficinas en Madrid y Pamplona, un centro de reparaciones y un centro de supervisión remota. Esa presencia local aporta mucha confianza tanto a nuestros clientes como a los bancos que financian los proyectos. Es **un valor añadido que marca la diferencia frente a otros fabricantes**.



¿Qué mejoras técnicas incorpora el PowerTitan 3 respecto a la generación anterior?

La primera mejora es el incremento de **capacidad energética**, ya que pasamos de contenedores de 5 MWh a 7 MWh.

Además, el nuevo inversor de silicio-carburo ofrece una mayor eficiencia energética, lo que repercute directamente en un **mejor rendimiento** durante toda la vida útil del proyecto. Es una evolución del PowerTitan 2 que incorpora prestaciones realmente muy competitivas.

¿Cómo está evolucionando el mercado del almacenamiento energético tanto en España como en el resto del mundo?

En España actualmente tenemos 600 MWh en ejecución y esta misma semana hemos cerrado otros 700 MWh adicionales. A principios del próximo año alcanzaremos alrededor de 1,3 GWh instalados entre España y Portugal. Además, anunciaremos próximamente un nuevo proyecto de más de 1 GWh con PowerTitan 3, lo que consolida nuestra posición como empresa de referencia en el mercado español.

En Europa vemos una gran actividad en mercados como Italia y Polonia, mientras que en Latinoamérica Chile y México siguen ofreciendo grandes oportunidades. Nuestro objetivo es acompañar a nuestros clientes allí donde desarrollan sus proyectos y seguir creciendo junto a ellos.

FROM PV TO BESS. BUILT TO SCALE.

Soluciones para proyectos utility-scale e híbridos en Iberia



TS550KTL-HV-C1

- Inversor string de 550 kW
- Solo 140 kg

TE435/392K-HV

- PCS String con refrigeración líquida
- Respuesta grid-forming en 5 ms*

TE12500KT-EL

- Estación PCS y MT
- 32 módulos PCS con control coordinado

T-BLOCK 1.6 MW

- Inversor modular Dual-Core
- 2 módulos independientes de 800 kW

TC9375KT-EL · 9,6 MW

- Estación transformadora con inversor

“LA APUESTA DE TBEA; SOLUCIONES MÁS EFICIENTES, MENOS COSTES Y TECNOLOGÍA PARA LIDERAR EL FUTURO DE LA ENERGÍA SOLAR”

En Intersolar 2026, visitamos el stand de nuestro Colaborador TBEA para conocer las principales novedades que la compañía presentó, así como la estrategia que lleva a cabo para impulsar el crecimiento de la tecnología fotovoltaica.



José Sayago
Technical Director DACH &
Northern Europe



David Cruaños
Technical Director Iberia

TBEA
XI'AN ELECTRIC TECHNOLOGY



¿Cuál es la principal novedad presentada en Intersolar 2026?



Nuestro nuevo inversor string, que alcanza una potencia máxima de 550 kW, una de las más elevadas del mercado en esta categoría.

Este nuevo modelo incorpora mejoras en los sistemas de protección, tanto en el lado de corriente continua (DC) como en el de corriente alterna (AC).

Además, hemos optimizado sus prestaciones: en la parte DC, pasamos de 1.500 a 1.650 voltios, mientras que en la parte AC aumentamos de 800 a 1.000 voltios. Estas mejoras ofrecen una mayor flexibilidad a la hora de diseñar y desarrollar las instalaciones.



¿Responde a una necesidad que han identificado en el mercado?



Nuestros desarrollos responden a las necesidades del mercado y de nuestros clientes. Uno de nuestros objetivos es optimizar el espacio, ya que tiene un impacto directo en el coste de los proyectos. Por eso, trabajamos para ofrecer soluciones cada vez más compactas, capaces de proporcionar una mayor potencia y mejorar la competitividad de las instalaciones.

¿Qué novedades presentan en materia de almacenamiento energético?



La principal novedad que presentamos este año es una nueva estación de almacenamiento de 6,25 MWh, que integra los convertidores de corriente alterna en la propia solución y ofrece una potencia de 1,56 MW.

Uno de sus aspectos más destacados es la refrigeración líquida, que permite mejorar la eficiencia y reducir considerablemente el ruido respecto a los sistemas de refrigeración por aire. La solución se completa con una estación de media tensión que incorpora las celdas y los transformadores necesarios para su funcionamiento.

Además, gracias a este diseño, conseguimos reducir aproximadamente un 20% el espacio necesario para la instalación. Son avances que nos permiten seguir optimizando los costes y ofrecer soluciones de almacenamiento cada vez más competitivas.



¿Qué señales ven en el mercado?



La tendencia del mercado apunta claramente hacia la hibridación de las instalaciones, combinando la generación fotovoltaica con sistemas de almacenamiento energético. Para responder a esta evolución, hemos desarrollado nuevas soluciones, como nuestros sistemas All-in-One y AC Couple, que tenemos previsto introducir en el mercado europeo este año.

Esta transformación está impulsada, en gran medida, por los nuevos requisitos de las redes eléctricas, que demandan una mayor estabilidad y un control más preciso de parámetros como la tensión, la frecuencia y las potencias activa y reactiva. En este contexto, la combinación de energía fotovoltaica y almacenamiento resulta cada vez más importante para responder a las necesidades del sistema eléctrico.



A esta evolución hay que añadir los nuevos requisitos de la red eléctrica, relacionados con tecnologías como el grid forming, la estabilización de la red, la aportación de inercia y el funcionamiento como máquina síncrona virtual. Estos cambios no solo afectan al hardware y a la evolución de los sistemas de almacenamiento, que ofrecen cada vez una mayor densidad de potencia y células más avanzadas, sino también al software y a los sistemas de control de los inversores.

Gracias a estos avances, es posible crear y estabilizar redes, realizar funciones de black start y proporcionar servicios de soporte al sistema eléctrico.



Las nuevas soluciones de Inversor y BESS de TBEA



¿Cuál es la propuesta de valor y la diferenciación de la empresa?



Uno de nuestros principales valores diferenciales es la combinación de tecnología avanzada y experiencia en soluciones de alta potencia. Contamos con una amplia trayectoria en aplicaciones como los sistemas STATCOM, que permiten regular la potencia reactiva y contribuir a la estabilidad de la red eléctrica.

Sin embargo, una de nuestras mayores fortalezas es la amplitud de nuestro portfolio. Podemos ofrecer soluciones que abarcan desde inversores string hasta sistemas integrales de gran escala, adaptándonos a las necesidades de cada proyecto.



Nuestra capacidad para ofrecer una solución integral es fundamental. Como empresa especializada en componentes eléctricos, podemos cubrir prácticamente todas las necesidades de una instalación: desde la transformación de alta tensión y las subestaciones hasta los sistemas de compensación de potencia reactiva y los inversores.

“EL FUTURO PASA POR DISEÑAR, DESDE EL PRINCIPIO, PROYECTOS DONDE LA ENERGÍA SOLAR Y EL ALMACENAMIENTO FORMEN UNA ÚNICA SOLUCIÓN”

En Intersolar 2026, visitamos el stand de JinkoSolar para conocer las principales novedades que la compañía presentó, así como la estrategia que lleva a cabo para impulsar proyectos fotovoltaicos con almacenamiento.



Lucía Dólera

BESS Business Development Manager
for Southern EU and ESG



Carlos Conesa

PV Product Manager

Jinko



¿Qué ventajas aporta disponer de soluciones de módulos fotovoltaicos y almacenamiento energético dentro de un mismo proyecto?



Hoy ya no se trata de añadir el almacenamiento una vez diseñada la planta fotovoltaica. El verdadero valor está en integrar ambas tecnologías desde el principio.

Cuando el proyecto se concibe de forma conjunta conseguimos **reducir costes** de ingeniería, **optimizar el diseño** desde la fase inicial y **simplificar** posteriormente la operación y el mantenimiento. Al haber considerado todo el sistema desde el inicio, el resultado es una instalación mucho más eficiente tanto técnica como económicamente.



Fuente: JinkoSolar

El almacenamiento C&I está creciendo rápidamente. ¿Cómo está evolucionando la demanda del SunGiga G2 y del nuevo SunGiga G2 Plus?



Estamos viendo un crecimiento muy importante. Durante 2025 el mercado ya experimentó una evolución muy positiva y creemos que **seguirá acelerándose** debido a la creciente volatilidad de los precios de la electricidad y a las limitaciones que empiezan a producirse en algunos mercados eléctricos.

Las baterías se están convirtiendo en una solución fundamental tanto para realizar **arbitraje energético** como para **evitar recortes de generación** y ofrecer servicios a la red.

Dentro de nuestra gama, SunGiga G2 dispone de 261 kWh con una configuración de dos horas de carga y descarga, mientras que el nuevo SunGiga G2 Plus duplica la capacidad hasta 522 kWh, manteniendo una solución de cuatro horas gracias a un PCS de 135 kW.

Además, ambas soluciones pueden trabajar en paralelo para adaptarse a proyectos de mayor tamaño y cuentan con soporte técnico local, un aspecto fundamental para **garantizar la bancabilidad** de los proyectos.

El nuevo Tiger Neo 3.0 supone una evolución importante en vuestra gama de módulos. ¿Cuáles son sus principales innovaciones?



Tiger Neo 3.0 representa un nuevo paso adelante tanto en tecnología TOPCon como en rendimiento real de los módulos.

Por un lado, alcanzamos eficiencias de hasta 24,80% y potencias de 670 W en formato utility de 66 células. También **mejoramos la durabilidad** gracias a una degradación del 1% durante el primer año y únicamente del 0,35% anual hasta completar los 30 años de vida útil. Otro aspecto muy importante es su comportamiento en condiciones reales de operación. No solo **funciona mejor cuando existe baja irradiancia o sombreado parcial**, sino que además esos resultados han sido verificados junto con organismos independientes como TÜV Rheinland.

Son prestaciones que no siempre aparecen reflejadas en una ficha técnica, pero que sí marcan diferencias importantes cuando el módulo está instalado en campo.



Fuente: IE

El grid forming se ha convertido en uno de los grandes protagonistas del almacenamiento energético. ¿Cómo contribuye esta tecnología a la estabilidad de la red?



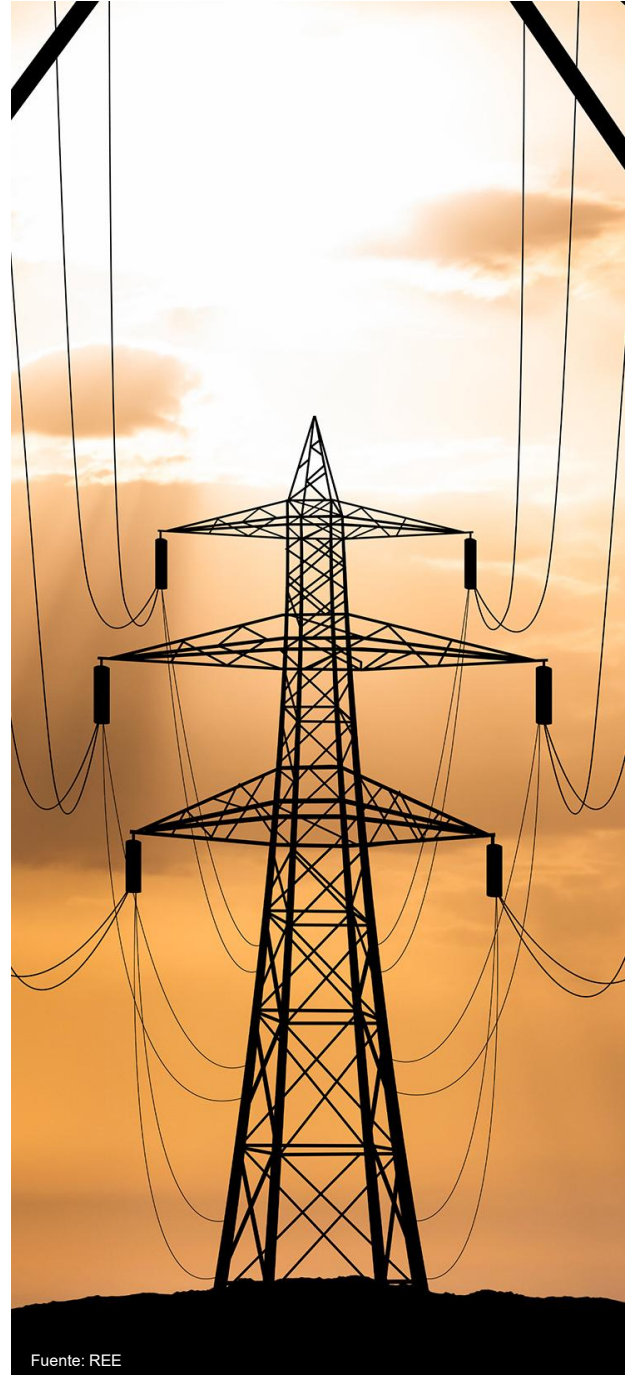
La creciente penetración de energías renovables hace que vayamos perdiendo parte de la inercia que tradicionalmente aportaban tecnologías convencionales como el gas, el carbón o la nuclear.

Aquí es donde el almacenamiento cobra un papel fundamental. El sistema PCS que incorpora la batería permite **mantener la tensión y la frecuencia** de la red actuando prácticamente de forma instantánea cuando se produce cualquier perturbación.

Hoy en día prácticamente todas las ofertas que realizamos ya incorporan funcionalidades de **grid forming**.

Después del apagón vivido en España el pasado 28 de abril, esta tecnología ha dejado de ser una opción para convertirse en un requisito prácticamente obligatorio.

La combinación entre batería, PCS y los sistemas de control adecuados permite ofrecer un servicio muy valioso para **mantener la estabilidad del sistema eléctrico**.



Fuente: REE



Carlos Conesa | JinkoSolar

Lucía Dólera | JinkoSolar

Desde un punto de vista económico, ¿cómo influye la integración entre módulos FV y almacenamiento en la rentabilidad de los proyectos?



La clave ya no consiste únicamente en generar más energía, sino en **utilizarla en el momento más adecuado**.

Gracias al almacenamiento podemos conservar la energía cuando no existe demanda suficiente y utilizarla posteriormente, evitando situaciones como los precios negativos del mercado eléctrico y mejorando el rendimiento económico del proyecto. No tiene sentido seguir aceptando recortes de generación cuando ya disponemos de herramientas para desplazar esa energía hacia otros momentos de consumo. Hemos invertido muchísimo para construir este ecosistema renovable y debemos **aprovechar al máximo cada kilovatio hora** generado.

Las **interconexiones**, el **almacenamiento** y el **energy shifting** nos permiten hacerlo. Lo importante ahora es utilizar toda esa energía limpia que ya somos capaces de producir. Ya no se trata de añadir almacenamiento después; el futuro pasa por diseñar desde el principio proyectos donde la fotovoltaica y las baterías formen una única solución.

ARRAY Technologies lanza el seguidor DuraTrack D2S™



ARRAY Technologies anunció el lanzamiento de DuraTrack D2S™, una evolución en la gama de seguidores que complementa la cartera de productos de ARRAY e incorpora las mejores prestaciones y arquitectura del prestigioso seguidor DuraTrack® de ARRAY al formato bifila, muy demandado en numerosos mercados internacionales.

Duratrack D2S se ha diseñado para abordar una serie de condicionantes que determinan la rentabilidad de los proyectos solares. D2S permite reducir la inversión inicial gracias a una instalación más rápida, una mejor adaptabilidad al terreno y una mayor flexibilidad del diseño en terrenos con limitaciones. D2S ofrece ventajas en cuanto al rendimiento energético, al reducir las pérdidas de energía por abanderamiento, y minimiza los costes operativos gracias a su diseño duradero y a unas menores necesidades de mantenimiento.

Esta solución refleja el compromiso de ARRAY por ofrecer fiabilidad y una buena relación calidad-precio, dando respuesta a los retos reales a los que se enfrentan los productores de energía solar. Con un historial de fiabilidad que supera los 35 años y más de 100 GW de seguidores solares adjudicados o instalados en todo el mundo, ARRAY sigue evolucionando y adaptándose a las demandas del mercado.

ATMOCE y LONGi desarrollan la primera tecnología para retirada de nieve



ATMOCE y LONGi Solar Europe han establecido una alianza estratégica que busca mejorar el rendimiento de las instalaciones fotovoltaicas en regiones de clima frío y altas latitudes.

Uno de los primeros resultados de esta alianza es la primera tecnología del mundo de retirada de nieve impulsada por microinversores. La solución responde a uno de los principales desafíos para los sistemas fotovoltaicos residenciales y comerciales de los Alpes, el norte de Europa y otros mercados fríos, donde la acumulación de nieve puede reducir significativamente la producción energética durante el invierno.

El sistema combina los módulos BC de LONGi con la plataforma de microinversores MI-Series de ATMOCE y utiliza corriente inversa controlada para transferir energía desde la red eléctrica hacia los paneles solares. De este modo, los módulos se calientan de forma gradual y uniforme, acelerando el deshielo y permitiendo que la instalación recupere la producción mucho antes tras una nevada.

La tecnología permanece disponible incluso cuando los módulos están completamente cubiertos y no generan electricidad. Al tratarse de un proceso controlado electrónicamente, no requiere equipos mecánicos adicionales ni intervenciones manuales, lo que puede mejorar la seguridad en instalaciones sobre cubiertas de difícil acceso.

La seguridad de las instalaciones fotovoltaicas frente a temperaturas altas



Uno de los principales riesgos para el funcionamiento de los módulos fotovoltaicos son los puntos calientes, que pueden aparecer como consecuencia del sombreado parcial, las microfisuras u otros defectos internos.

Cuando una zona de la célula deja de generar corriente con normalidad, la energía puede disiparse localmente en forma de calor, acelerando la degradación de los materiales y, en los casos más graves, aumentando el riesgo de incendio.

Frente a este riesgo, los módulos ABC (All Back Contact) de AIKO son los primeros módulos fotovoltaicos del mundo en obtener la certificación "PV Module Anti-Ignition Hazard" de TÜV Rheinland. Bajo las condiciones de ensayo reforzadas de esta entidad, registraron temperaturas en los puntos calientes más de un 35 % inferiores a las de los módulos TOPCon, lo que pone de manifiesto su capacidad para reducir los riesgos térmicos asociados al sobrecalentamiento localizado.

La protección de los módulos no se limita a los puntos calientes generados en su interior. En los ensayos de resistencia al fuego conforme a la normativa IEC, en los que fueron expuestos a una llama de 760 °C durante diez minutos, los módulos ABC de doble vidrio de AIKO alcanzaron la máxima clasificación, Clase A, mientras que los módulos TOPCon obtuvieron la Clase C.

MECASOLAR y PRAXIA Energy unen fuerzas



Las compañías han firmado un acuerdo que combina la experiencia de MECASOLAR en seguidores solares, la ejecución de proyectos fotovoltaicos sobre suelo con las capacidades de fabricación de PRAXIA y una cartera más amplia de soluciones de estructuras. La oferta conjunta incluye sistemas para instalaciones sobre suelo y cubiertas, mientras que las soluciones para proyectos agrovoltaicos y marquesinas se incorporan a través de SIMPLY SOLAR, compañía cotizada en BME Scaleup.

Para promotores y empresas EPC, la alianza busca simplificar la contratación al permitir disponer de estructuras para proyectos sobre suelo, cubiertas, instalaciones agrovoltaicas y marquesinas a través de un único socio.

El acuerdo incorpora además soluciones de financiación para las estructuras, con posibilidades de pago aplazado de hasta 2 años respaldadas por crédito comprador a la exportación española. Esta fórmula pretende facilitar que los proyectos comiencen a generar ingresos antes de que el equipamiento haya sido completamente abonado.

Con este acuerdo, las dos compañías españolas combinan fabricación, ingeniería, experiencia en proyectos y financiación para ofrecer una propuesta integrada destinada a cubrir diferentes tipologías de instalaciones fotovoltaicas.

Amelia lanza Micropiling Mode



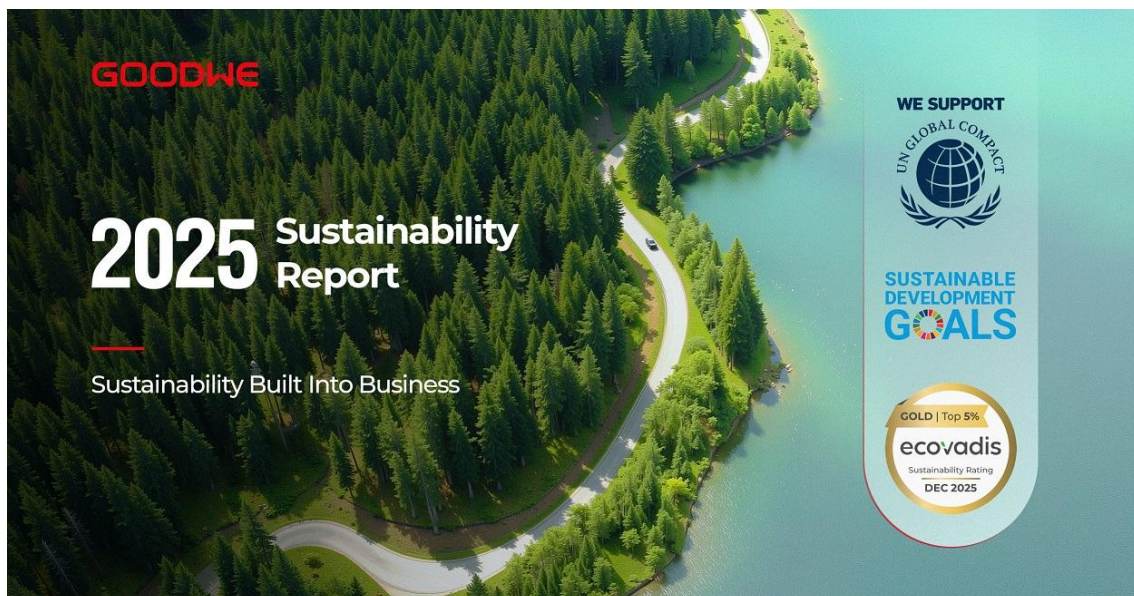
Amelia lanza Micropiling Mode, una nueva funcionalidad de Hincator para instalaciones de micropilotes en terrenos complejos. El proceso permite posicionar la hinka en tiempo real en la coordenada original calculada por ingeniería, antes del vertido de hormigón, llegando así a la excelencia de montaje, evitando cualquier retrabajo futuro, reduciendo tiempo, maquinaria y sobrecostes.

Micropiling Mode combina adaptaciones de hardware y software del equipo para ampliar el control de calidad de Hincator a las instalaciones de micropilotes hormigonados en obra, consiguiendo inspeccionar hasta 350 hincas en un solo día. La funcionalidad está dirigida a EPCs, IPPs, instaladoras e ingenierías de QA/QC.

El proceso de medición es simple: el operario coloca el Hincator encima de la hinka, la marca en tan solo 5s (vs los 15s en marcación estándar) y seguidamente por pantalla, el Hincator muestra en tiempo real cómo hay que ajustar la hinka para posicionarla adecuadamente. La pantalla no solo indica el desplazamiento en X, Y y Z, sino el revire (orientación de la hinka) y la verticalidad N/S y E/W.

Desde el lanzamiento de Hincator en 2025, ya han sido inspeccionadas más de 1 millón de hincas y trackers, por clientes de Amelia en 15 países, creando un nuevo estándar de calidad en la construcción de parques fotovoltaicos.

GoodWe destaca su liderazgo en energía inteligente y ESG



GoodWe ha publicado su Informe de Sostenibilidad 2025, que refleja un año de avances en su desempeño ambiental, social y de gobernanza (ESG). El documento muestra cómo la compañía continúa integrando la sostenibilidad en su estrategia empresarial y contribuyendo a la transición hacia un futuro energético más inteligente y de menor carbono mediante su enfoque Generation–Grid–Load–Storage–Intelligence.

A lo largo de 2025, continuó ampliando su ecosistema integrado de energía inteligente, que combina sistemas fotovoltaicos, almacenamiento de energía, recarga de vehículos eléctricos, bombas de calor y gestión energética basada en inteligencia artificial. La plataforma Smart Energy WE de la compañía gestiona ya más de 10 GW de recursos energéticos distribuidos en China, lo que permite la operación inteligente de centrales eléctricas virtuales y ayuda a los clientes a optimizar el uso de la energía y reducir sus emisiones de carbono.

La compañía amplió, además, su cartera de productos con credenciales ambientales verificadas, hasta alcanzar 48 productos con certificación de huella de carbono y 30 Declaraciones Ambientales de Producto (DAP). GoodWe continuó asimismo desarrollando su modelo de parque industrial bajo en carbono, que respalda una de las primeras iniciativas nacionales de parques de cero emisiones en China.

SOLUCIONES 360° PARA EL SECTOR RENOVABLE

+600

PROYECTOS
REALIZADOS

+30K

STRING BOX
AL AÑO

+28GW

EN PROYECTOS
INSTALADOS



www.mtechgroup.com



NUESTRAS SOLUCIONES

- Cajas String (con/sin monitorización)
- Cajas de seccionamiento
- Comunicaciones e infraestructuras
- Control de trackers
- Inversores y cuadros para Power Stations
- BESS
- Ingeniería y cuadros de subestaciones
- SKID SSAA para integración BESS

¿QUIERES FORMAR PARTE DE INFOENERGÉTICA?



¡Contáctanos a info@infoenergetica.com!



ANUNCIE EN NUESTRA PRÓXIMA EDICIÓN

WWW.INFOENERGETICA.COM

EDICIÓN TRIMESTRAL 4/2026

ENERGÍA e INNOVACIÓN

REVISTA TÉCNICA DIGITAL COLECCIONABLE

CIERRE DE PUBLICIDAD
15 de Junio 2026



Escribenos a:

info@infoenergetica.com